







Groupe SEB : qui sommes-nous ?

Tefal, Moulinex, Krups, Rowenta, Arno, ... autant de marques qui font partie du quotidien de millions de consommateurs dans plus de 150 pays. Le Groupe SEB (7.3 milliards de CA – 34 000 collaborateurs) a su s'imposer comme le leader mondial du petit équipement domestique grâce à une stratégie de généraliste, sa dynamique d'innovation, son développement international et un outil industriel performant. Le Groupe SEB s'engage à assurer à ses collaborateurs une politique socialement équitable (diversité et inclusion, qualité de vie au travail, ...) tout en développant des actions à impact positif pour la société et l'environnement (économie circulaire, engagement citoyen, ...)

Informations clés :

-  Vernon
-  4 à 6 mois
-  Stage
-  Février 2024
-  Ingénieur
-  Français/Anglais

Vos missions

Dans le cadre des orientations stratégiques du Groupe :

- ✓ Etude des impacts environnementaux de nouveaux produits
- ✓ Recherche de solution d'améliorations de l'empreinte environnementale des produits
- ✓ Réalisation d'une étude preuve de concept pour l'utilisation de matériaux recyclés
- ✓ L'objectif est d'identifier des solutions qui permettent de mettre en adéquation les produits aspirateurs avec cette charte : durabilité, utilisation de matériaux à plus faible impact, amélioration de l'efficacité énergétique, recyclabilité, eco-packaging.



Profil recherché

Vous avez une réelle maîtrise des principes d'analyse de cycle de vie ainsi que des connaissances en éco-conception.

Vous êtes reconnu(e) pour votre capacité d'analyse et de synthèse ainsi que votre autonomie.

Vous maîtrisez l'anglais.