

## Groupe SEB : qui sommes-nous ?

Tefal, Moulinex, Krups, Rowenta, Arno, ... autant de marques qui font partie du quotidien de millions de consommateurs dans plus de 150 pays. Le Groupe SEB (7.3 milliards de CA – 34 000 collaborateurs) a su s'imposer comme le leader mondial du petit équipement domestique grâce à une stratégie de généraliste, sa dynamique d'innovation, son développement international et un outil industriel performant. Le Groupe SEB s'engage à assurer à ses collaborateurs une politique socialement équitable (diversité et inclusion, qualité de vie au travail, ...) tout en développant des actions à impact positif pour la société et l'environnement (économie circulaire, engagement citoyen, ...)

## Informations clés :

-  Vernon
-  6 mois
-  Stage
-  Février 2024
-  Master 1
-  Français/Anglais

## Vos missions



### Dans le cadre des orientations stratégiques du Groupe :

- ✓ Optimisation des têtes d'aspiration passives et actives et de haut de gamme
- ✓ Mise en place d'une meilleure compréhension des phénomènes de chauffe et d'usure des têtes
- ✓ Principales tâches effectuées durant le stage:
- ✓ Analyse des têtes d'aspiration existantes
- ✓ Conception (CAO et ou Prototypage) de nouvelles têtes d'aspiration
- ✓ Réalisation de nombreux tests de développement pour comprendre les phénomènes et optimiser les performances
- ✓ Réaliser des calculs numériques d'écoulement pour comprendre les phénomènes et optimiser les performances

## Profil recherché

Vous êtes reconnu(e) pour votre ouverture d'esprit et votre pragmatisme. Vous êtes autonome et rigoureux(euse) dans votre travail.

Vous avez un réel esprit de synthèse, de critique et d'analyse.

Bonne connaissance en technique générale, en particulier dans les domaines de l'aérodynamique, et de l'acoustique.