

Description d'emploi

Intitulé d'emploi : Ingénieur Procédés – Niveau 1

Finalités de l'emploi

Développer, qualifier et maintenir des procédés de fabrication/mesures garantissant la fonctionnalité et la qualité du produit, ainsi que la performance industrielle des opérations associées.

Description des activités significatives

- Garantir les spécifications des produits à chaque étape.
- Mettre en place les contrôles SPC (Statistical Process Control) et FDC (Fault Detection Classification) des procédés/mesures sous sa responsabilité.
- Garantir le traitement des lots en-cours non conformes et du diagnostic des procédés/mesures.
- Garantir la tenue des indicateurs définis pour son secteur.
- Analyser les détracteurs de performance et de qualité des procédés/mesures sous sa responsabilité. Concevoir et mettre en œuvre des pistes d'amélioration en concertation avec les Ingénieurs Procédés niveaux 2 et 3.
- Maintenir ou améliorer les recettes de production/mesure en garantissant la tenue des paramètres industriels (vitesses de procédés/vitesse de mesure, temps dédié à l'ingénierie, temps de set-up, temps de caractérisation).
- Dupliquer les moyens de caractérisation (types de mesure et sampling) sur les procédés/mesures sous sa responsabilité.
- Elaborer et maintenir à jour la documentation de production relative aux procédés/mesures sous sa responsabilité.
- Assurer et documenter des passages de consignes aux équipes concernées.
- Contribuer aux AMDEC, 8D et MRB portant sur les procédés/mesures de son secteur.

- Participer activement à la préparation des audits internes ou externes.
- Coconstruire et maintenir à jour les documentations nécessaires à la formation des Agents de Production, avec les Ingénieurs Support Procédés et le Learning Pole.
- Assurer la formation relative aux procédés/mesures sous sa responsabilité (notamment auprès des techniciens, nouveaux arrivants, Agents de Production, etc.)
- Assurer le renfort des équipes opérationnelles (Support Procédés) en cas de nécessité.
- Contribuer à l'élaboration et à la mise en œuvre de la stratégie technique de son secteur.
- Contribuer à la communication externe (clients, autres sites du groupe X-FAB).
- Exécuter le transfert des procédés/mesures sous sa responsabilité depuis ou vers les autres sites X-FAB.

LatITUDE d'action (autorités)

- **LatITUDE/Périmètre d'action (autorités) :**
 - Arrêter un équipement mettant en danger les biens, la qualité ou le produit.
 - Bloquer toute production non conforme ou présentant un risque de qualité.
 - Décider de lever les points de blocage et de débloquer les lots.
 - Valider sous supervision, selon le processus de qualification, une nouvelle recette, un nouvel équipement ou une nouvelle mesure, en concertation avec la Qualité, l'Intégration Procédés, etc.
 - Valider la certification des Agents de Productions sur les procédés/mesures sous sa responsabilité.

Relations de travail

- **Internes :**
 - Collaboration fréquente sur les procédés/mesures relevant de sa compétence avec les départements : Procédés, Production, Equipement et Maintenance, Infrastructures, Fab Planning, R&D, etc.
 - Equipes Opérations du groupe X-FAB lors des transferts de procédés
 - Learning Pole
- **Externes :**
 - Fournisseurs, notamment dans le cadre de qualifications, en cas de problèmes de qualité, d'audits ou de changements d'équipements

- Clients dans le cadre de qualifications, en cas de problèmes de qualité et d'audits

Connaissances professionnelles spécifiques

- Niveau d'études requis sans expérience : Bac +5
- Langues :
 - Français : C1
 - Anglais : C1
- Autres connaissances métier :
 - Connaissances techniques générales selon son périmètre d'activité : MSA, matériaux, optiques, plasma, physico-chimie, implantation ionique, lithographie, etc.
 - Connaissances générales du sampling lot des procédés/mesures sous sa responsabilité.
 - Connaissances générales des normes MSA et IATF.
 - Connaissances générales des outils méthodologiques 6S, ESD, et AMDEC.
 - Connaissances générales des méthodes de résolution de problèmes (8D, PDCA, 5W, Ishikawa, DMAIC).
 - Connaissances générales des outils informatiques : Excel, logistique, MES, SPC/FDC, outil qualité.
 - Connaissances générales de l'environnement normatif d'X-FAB : IATF 16949, ISO 50001, ISO 14001, Clean Concept.
 - Connaissances générales de la fabrication de semi-conducteurs et des Procédés.
 - Connaissances générales de la caractérisation (types de mesure et sampling) associée aux procédés/mesures sous sa responsabilité.
 - Connaissances professionnelles en Maintenance Equipements.